



A RICE LAKE WEIGHING SYSTEMS COMPANY

96HP

CONFEZIONATRICE SOTTOVUOTO A CAMPANA CARRELLATA 96HP



Confezionatrice sottovuoto a campana carrellata, in acciaio inox, con ciclo di confezionamento completamente automatico e pannello comandi digitale con 10 programmi configurabili.

Bilance, registratori di cassa e soluzioni per il retail



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Pompa a vuoto: DVP - 105 m³/h
- Camera a vuoto (lpxh): 980x585x230 mm
- Barra saldante: A scelta, 960 mm - 550 mm
- Larghezza max busta: Variabile in base alla barra installata
- Carrozzeria: Acciaio INOX
- Dimensioni (lpxh): 1100x800x1070 mm
- Sensore di vuoto: -
- Peso: 250 kg
- Alimentazione: 400 V / 50 Hz 3ph + ph 2500 W - 5100 W

YOUR
WORLDWIDE
PARTNER

FOR RETAIL
SOLUTIONS



www.helmac.com



HEAD OFFICE

Via della Fisica, 18
41042 Spezzano di Fiorano (MO) • Italy
Tel.: +39 0536 070960

WAREHOUSE

Via della Fisica, 15
41042 Spezzano di Fiorano (MO) • Italy

SALES AND TECHNICAL ASSISTANCE SERVICE

Le specifiche tecniche e le immagini riportate possono essere soggette a miglioramenti e modifiche senza preavviso.